

Córdoba, mayo de 2022

**OBRA 5028**

Re funcionalización Gimnasio I – Ingresos FEF – Campus Norte

**Índice**

MEMORIA DESCRIPTIVA.....	2
1- UBICACION:.....	2
2- OBRAS: .....	2
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS PARTICULARES .....	2
3- OBRA METÁLICA .....	2
3.1 – Puerta metálica .....	4
3.2 – Cierre hidráulico superior.....	4
4- PINTURA .....	4
4.1 – Esmalte sintético sobre carpinterías metálicas. ....	5
5- LIMPIEZA FINAL DE OBRA.....	5

## Área de Infraestructuras

---

### **OBRA 5028**

Re funcionalización Gimnasio I – Ingresos FEF – Campus Norte

#### **MEMORIA DESCRIPTIVA**

##### **1- UBICACION:**

Los trabajos se ejecutarán en Gimnasio I de la Facultad de Educación Física, campus norte de la Universidad Provincial de Córdoba (UPC) – Av. Ramón J. Cárcano s/n (contiguo al Estadio Mario Alberto Kempes) - Córdoba Capital.

##### **2- OBRAS:**

Se ejecutarán los trabajos detallados a continuación:

- Construcción a medida de la puerta de ingreso Gimnasio I.
- Desmontaje de las puertas existentes
- Colocación de nuevas puertas metálicas y accesorios.

#### **PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS PARTICULARES**

##### **3- OBRA METÁLICA**

###### Generalidades

Los materiales correspondientes a las estructuras metálicas serán perfectamente homogéneos, exentos de sopladuras e impurezas; tendrán fractura granulada fría, debiendo sus superficies exteriores ser limpias y libres de defectos y todos los elementos estructurales y sus accesorios, deberán cumplir con las normas IRAM-IAS-F24 ó ASTM A36

Los bulones y todas las conexiones estructurales primarias y secundarias, con las respectivas tuercas y arandelas serán galvanizados y deberán cumplir las normas ASTM A-325 o A-490.

La fabricación deberá ejecutarse de acuerdo a los detalles, tolerancias y soldaduras indicadas en el código CIRSOC.

Los cortes de perfiles se realizarán con sierra de disco o de banda.

Si se realizaran cortes por llama (oxicorte, plasma, etc.) deberán rectificarse las superficies de corte.

Todas las soldaduras serán continuas y con un cateto mínimo de soldadura de 4 mm.

Las operaciones de cortado, preparado, soldado, etc. del material en el taller, serán ejecutadas por personal calificado y competente.

El material se trabajará en frío.

Se eliminarán rebabas en los productos laminados y perfiles, como también se limarán las marcas en relieve que hubiera sobre las superficies de contacto.

## Área de Infraestructuras

---

Las piezas que se unan entre sí, se prepararán de manera tal que puedan montarse sin esfuerzos y tengan un buen ajuste en la superficie de contacto.

Las piezas no presentarán, fisuras ni alabeos ni daños superficiales o fisuras debido al doblado o chaflanado.

Tales perjuicios se evitarán mediante la consideración de las propiedades del material: elección de radios de curvatura adecuados y elaboración del material a una temperatura adecuada.

Todo defecto de corte, se eliminará mediante cepillado, esmerilado, fresado, rectificado o limado.

No se ejecutarán agujeros con soplete.

Los insertos no recibirán ningún tipo de tratamiento superficial, salvo su limpieza de aceites.

Todas las piezas deberán ser despachadas libres de escorias y salpicaduras de soldadura.

Se deberá proveer los insertos necesarios para vincular las estructuras metálicas con la estructura de H<sup>º</sup>A<sup>º</sup>.

Para el montaje deberán preverse todos los elementos de izaje necesarios para llevar a cabo con éxito la obra, pudiendo requerir, de ser necesaria, la ayuda de gremio disponible en la obra a tal fin.

Todas las conexiones a cortante deberán apretarse hasta la condición de 'ajuste sin holgura', como mínimo.

Todos los bulones trabajando a tracción o en uniones a fricción recibirán un apriete total, por medio de algún método (método de la vuelta de tuerca, llave de torque, etc.).

Serán rechazados por la Inspección todos los marcos o aberturas que presenten en sus partes vistas salpicaduras de soldadura, soldaduras sin pulir o marcas derivadas de un inadecuado uso de máquinas amoladoras.

Igualmente se rechazarán las piezas que presenten un exceso de masillado, efectuado con intención de ocultar este tipo de imperfecciones. Las partes móviles se colocarán de manera que giren o se muevan suavemente y sin tropiezos, con el juego mínimo necesario.

Las chapas a emplear serán de primera calidad, libre de oxidaciones y defectos de cualquier índole.

Cuando así se determine los perfiles de los marcos y batientes, deberán satisfacer la condición de un verdadero cierre a doble contacto. Los contravidrios serán de tubos de aluminio y asegurados siempre con tornillos de acero inoxidable o de bronce platil, salvo indicación expresa en contrario.

Queda asimismo incluido dentro del precio unitario estipulado para cada estructura, el costo de todas las partes o accesorios metálicos complementarios como ser: herrajes, marcos unificadores, contramarcos, ya sean simples o formando cajón para alojar guías, contrapesos, forros, zócalos, fricciones de bronce, cables de acero, riendas, grapas, etc., salvo aclaración en contrario.

El Contratista debe verificar las medidas y cantidades de cada unidad antes de ejecutar los trabajos.

## Área de Infraestructuras

---

El Contratista proveerá en cantidad, calidad y tipo, todos los herrajes, determinados en los planos correspondientes, entendiéndose que el costo de estos herrajes ya está incluido en el precio unitario.

Toda unión de piezas deberá ser perfectamente sellada, así como los burletes, vidrios, contravidrios, paneles, etc. Cualquier tipo de filtración que se produjera dará prueba de la existencia de defectos o mala ejecución o montaje y será a cargo del Contratista las reparaciones que deriven de tal causa.

El Contratista efectuará el ajuste final de las aberturas al terminar la obra, entregando las carpinterías en perfecto estado de funcionamiento. Las uniones por remache o por soldaduras serán terminadas con suma prolijidad.

### 3.1 – Puerta metálica

Se proveerán e instalarán dos (2) puertas dobles de 2.40 x 1.85 de abrir realizadas a medida, de chapa BWG n°18 doblada, con bisagras reforzadas similar a las existentes en Ingreso a Gimnasio III FEF.

Se retirarán las puertas existentes y se realizarán todas las reparaciones en las superficies del pórtico de fijación para marco y hojas nuevas.

Se deberán realizar todos los trabajos que garanticen la eficiencia del sistema.

Se deberán retirar los barrales anti pánico de las puertas dañadas y reinstalarlos en las nuevas puertas fabricadas a medida.

En el paño superior se instalará policarbonato alveolar de 6mm con contra vidrios metálicos.

### 3.2 – Cierre hidráulico superior

Se deberán proveer e instalar cierres hidráulicos para cada hoja de las puertas, para peso correspondiente.

## **4- PINTURA**

### Generalidades

Todas las superficies que deban ser terminadas con la aplicación de pinturas, responderán a las indicaciones sobre tipo, color, etc., que para cada caso particular determinan los planos correspondientes. Todos los materiales a emplearse serán de primera calidad y responderán a las características de fábrica.

Todas las superficies que deban pintarse se prepararán corrigiendo los defectos, manchas o asperezas que pudieran tener las maderas, revoques, yeso y trabajo de herrería.

No se aplicará ninguna mano de pintura sobre otra anterior sin dejar pasar un período de 48 horas, para su secado, salvo el caso de utilización de esmaltes o barnices sintéticos y pintura vinílica para las cuales puede el período reducirse a 24 horas.

Dentro de lo posible, debe terminarse una mano en toda la obra, antes de aplicar las siguientes.

No se permitirá el uso de pintura espesa para tapar poros, grietas u otros defectos, debiendo utilizarse a tal fin enduños de marca reconocida. Deberán tomarse todas las precauciones necesarias a fin de preservar los trabajos de pintura, del polvo, de la lluvia, etc.

## Área de Infraestructuras

---

Será condición indispensable para la aceptación de los trabajos, que éstos tengan un acabado perfecto, no admitiéndose señales de pinceladas, pelos pegados, etc.

Se cuidará de proveer en cantidad suficiente lonas, papel, arpillera, etc., para preservar los pisos y umbrales existente durante el trabajo de pintura y blanqueo.

### 4.1 – Esmalte sintético sobre carpinterías metálicas.

En todo el grupo de elementos metálicos que conforman la carpintería: marco metálico y puertas; se aplicará esmalte sintético; previa preparación de las superficies con anti óxido o convertidor de óxido según corresponda.

Para la aplicación de las pinturas deberán respetarse las indicaciones del fabricante. Calidad Sherwin Williams o similar.

Se darán dos manos de esmalte sintético color bronze colonial similar al existente en el otro ingreso.

## **5- LIMPIEZA FINAL DE OBRA**

Se realizará limpieza final de obra.

Retiro de todo sobrante de material y/o escombros fuera del predio de Campus norte, sede Facultad de Educación Física.